

# **SISTEMAS DE CLAVADO**



A GAS

C5660006



Clavadora ligera (3,9 kg). Batería y célula de carga incluidos.

Combustión limpia, poco mantenimiento.

Pistón de retorno por vacío. No necesita recargarse.

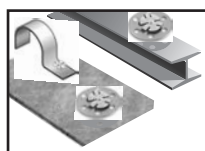
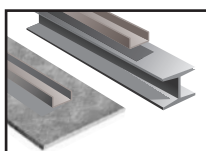
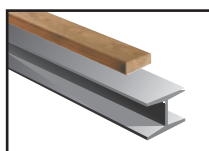
Refrigeración por ventilador para fijaciones óptimas en serie.

Pistón endurecido para una vida útil más larga.

Apertura rápida en la boquilla para eliminar clavos.

Cargador rápido único para 40 clavos.

## MATERIALES



## DATOS TÉCNICOS

Dimensiones	mm.	440 x 105 x 390
Peso	Kg.	3,9
Componentes	Pistola 2 baterías (2x3.000 disparos) Cargador rápido (2 horas).	

## MODO DE EMPLEO



1.- Desplazar el muelle empujador hasta la parte trasera



2.- Introducir los peines de clavos



3.- Soltar el muelle empujador del tope trasero



4.- Introducir el cartucho de gas



5.- Colocar la batería



6.- Empujar la clavadora y disparar

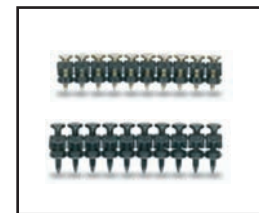
# CLAVADORA TRAK-IT

## GAS



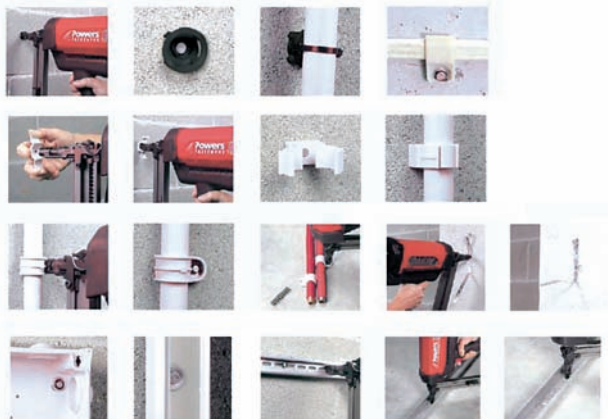
### CONSUMIBLES

CODIGO	DESCRIPCION	MATERIAL BASE	MATERIAL A FIJAR
C555010	CARGA GAS TRAK IT-1000	HORMIGÓN/METAL	MADERA/METAL
C555016	CARGA GAS TRAK IT - 700	HORMIGÓN/METAL	MADERA/METAL
CX5650201	CLAVO P-13	METAL	METAL
CX5650202	CLAVO P-19	METAL	METAL
CX5650203	CLAVO P-25	METAL	METAL
CX5650204	CLAVO P-32	METAL	METAL
CX5650205	CLAVO P-38	METAL	METAL
CX5650301	CLAVO P7-13	METAL	METAL
CX5650302	CLAVO P7-19	HORMIGÓN	MADERA/METAL
CX5650303	CLAVO P7-25	HORMIGÓN	MADERA/METAL
CX5650304	CLAVO P7-32	HORMIGÓN	MADERA/METAL
CX5650305	CLAVO P7-38	HORMIGÓN	MADERA/METAL
CX5650250	GRAPA ST-COND. Ø 13	HORMIGÓN/METAL	TUBERÍAS
CX5650255 / 295	GRAPA ST-COND. Ø 16 / Doble	HORMIGÓN/METAL	TUBERÍAS
CX5650260 / 300	GRAPA ST-COND. Ø 18 / Doble	HORMIGÓN/METAL	TUBERÍAS
CX5650265 / 305	GRAPA ST-COND. Ø 20 / Doble	HORMIGÓN/METAL	TUBERÍAS
CX5650270 / 310	GRAPA ST-COND. Ø 22 / Doble	HORMIGÓN/METAL	TUBERÍAS
CX5650275 / 315	GRAPA ST-COND. Ø 24 / Doble	HORMIGÓN/METAL	TUBERÍAS
CX5650280 / 320	GRAPA ST-COND. Ø 28 / Doble	HORMIGÓN/METAL	TUBERÍAS
CX5655040	ARANDELA ST-LW-25 mm	HORMIGÓN/METAL	FIJACIONES ESPECIALES
CX5655042	ARANDELA ST-INS-36 mm.	HORMIGÓN/METAL	FIJACIONES ESPECIALES
CX5655062	ARANDELA ST-LW-13 mm	HORMIGÓN/METAL	FIJACIONES ESPECIALES
CX5655076	ARANDELA CBL-TIE-25 mm	HORMIGÓN/METAL	FIJACIONES ESPECIALES



\* LOS CLAVOS TIPO "P" SE SUMINISTRAN EN CAJAS DE 1.000 UNIDADES CON 1 CARGA DE GAS

\* LOS CLAVOS TIPO "P7" SE SUMINISTRAN EN CAJAS DE 1.000 UNIDADES CON 2 CARGAS DE GAS



### FIJACIONES



TUBERÍAS



PERFILERÍA



SUJECIONES



PLACAS



ESPECIALES



MADERA

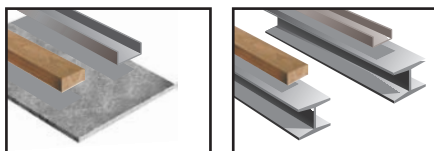


SUJECIONES



La EXP-136 es una herramienta que funciona con pólvora, y está diseñada para clavar clavos en hormigón, acero y otros materiales. Para su óptima seguridad de fijación, esta máquina utiliza el sistema de pistón cautivo.

### MATERIALES



### DATOS TÉCNICOS

Potencia	Para fijaciones Standard y semipesados.
Peso	2,4 Kg.
Dimensiones	340 x 45 x 146 mm.
Dosificación de Potencia	Cartucho verde 6,8/11m.en peines de 10 unidades Cartucho amarillo 6,8/11m.en peines de 10 unidades. Cartucho rojo 6,8/11m.en peines de 10 unidades
Elementos de fijación	Clavos PEdn y Pdn para hierro y hormigón

### MODO DE EMPLEO



1.- Colocar el clavo



2.- Introducir el peine de cartuchos



3.- Sacar el cañon para montar la buterola



5.- Volver a colocar el cañon posición original



6.- Empujar la pistola y disparar

# CLAVADORA EXP-136

## PÓLVORA



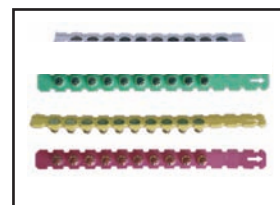
### CLAVOS

CODIGO	DESCRIPCION	Ø CLAVO	LONGITUD	MATERIAL BASE
CX5650117	CLAVO PEDN 16	2,5 mm.	16 mm.	Hierro
CX5650118	CLAVO PEDN 19	2,5 mm.	19 mm.	Hierro
CX5650119	CLAVO PDN 22	2,5 mm.	22 mm.	Hormigón
CX5650120	CLAVO PDN 27	2,5 mm.	27 mm.	Hormigón
CX5650121	CLAVO PDN 32	2,5 mm.	32 mm.	Hormigón
CX5650122	CLAVO PDN 37	2,5 mm.	37 mm.	Hormigón
CX5650123	CLAVO PDN 42	2,5 mm.	42 mm.	Hormigón
CX5650124	CLAVO PDN 47	2,5 mm.	47 mm.	Hormigón
CX5650125	CLAVO PDN 52	2,5 mm.	52 mm.	Hormigón
CX5650126	CLAVO PDN 57	2,5 mm.	57 mm.	Hormigón
CX5650127	CLAVO PDN 62	2,5 mm.	62 mm.	Hormigón
CX5650128	CLAVO PDN 72	2,5 mm.	72 mm.	Hormigón



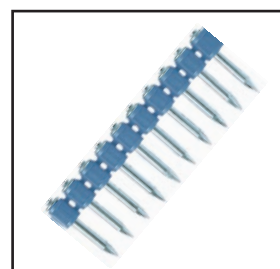
### CARTUCHOS

CODIGO	DESCRIPCION	CALIBRE	CANTIDAD PEINE	MATERIAL BASE
CX5650140	CARTUCHO VERDE	6,8 x 11 H.	10	Hormigón
CX5650141	CARTUCHO AMARILLO	6,8 x 11 H.	10	Hormigón
CX5650142	CARTUCHO ROJO	6,8 x 11 H.	10	Hierro



### CLAVOS ENCINTADOS

CODIGO	DESCRIPCION	Ø CLAVO	LONGITUD	MATERIAL BASE
CX15650117	CLAVO PEDN 16 ENCINTADO	2,5 mm.	16 mm.	Hierro
CX15650118	CLAVO PEDN 19 ENCINTADO	2,5 mm.	19 mm.	Hierro
CX15650119	CLAVO PDN 22 ENCINTADO	2,5 mm.	22 mm.	Hormigón
CX15650120	CLAVO PDN 27 ENCINTADO	2,5 mm.	27 mm.	Hormigón
CX15650121	CLAVO PDN 32 ENCINTADO	2,5 mm.	32 mm.	Hormigón
CX15650122	CLAVO PDN 37 ENCINTADO	2,5 mm.	37 mm.	Hormigón
CX15650123	CLAVO PDN 42 ENCINTADO	2,5 mm.	42 mm.	Hormigón
CX15650124	CLAVO PDN 47 ENCINTADO	2,5 mm.	47 mm.	Hormigón
CX15650125	CLAVO PDN 52 ENCINTADO	2,5 mm.	52 mm.	Hormigón
CX15650126	CLAVO PDN 57 ENCINTADO	2,5 mm.	57 mm.	Hormigón
CX15650127	CLAVO PDN 62 ENCINTADO	2,5 mm.	62 mm.	Hormigón
CX15650128	CLAVO PDN 72 ENCINTADO	2,5 mm.	72 mm.	Hormigón



### CLAVOS ESPECIALES para techos

CODIGO	DESCRIPCION	LONGITUD	MATERIAL BASE
CX5222102	CLAVO TECHO DN32	32 mm.	Hormigón



### FIJACIONES



PERFILES  
TABIQUERIA SECA



RASTRELES DE  
MADERA



ATADO DE TABIQUES  
Y CLAVADO DE PLETINAS

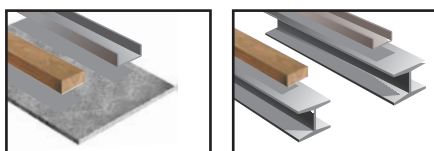


FIJACION DE  
GRAPAS



La EXP-98 es una herramienta que se utiliza en una amplia gama de fijaciones en construcción de edificios así como en ingeniería civil, con soluciones específicas diseñadas para el mundo de la instalación y para fijar en una gran gama de materiales.

## MATERIALES



## DATOS TÉCNICOS

Potencia	Para fijaciones Standard y semipesados.
Peso	3,2 Kg.
Dimensiones	353 x 54 x 179 mm.
Dosificación de Potencia (regulable)	Cartucho rojo 6,8/11m.en peines de 10 unidades Cartucho púrpura 6,8/11m.en peines de 10 unidades.
Elementos de fijación	Clavos PENK y PNK para hierro y hormigón Pernos M-6 Clavos y accesorios para techos

## MODO DE EMPLEO



1.- Colocar el clavo



2.- Introducir el peine de cartuchos



3.- Colocar la guía clavo en la punta del cañon



4.- Introducir el clavo hasta el fondo



5.- Volver a colocar la guía clavo en su posición original



6.- Empujar la pistola y disparar

# CLAVADORA EXP-98

## PÓLVORA



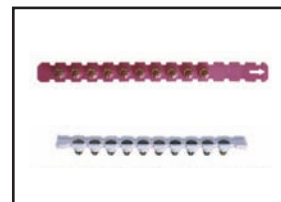
### CLAVOS

CODIGO	DESCRIPCION	Ø CLAVO	LONGITUD	MATERIAL BASE
CX5650150	CLAVO PENK 16	2,5 mm.	16 mm.	Hierro
CX5650129	CLAVO PNK 19	2,5 mm.	19 mm.	Hierro
CX5650130	CLAVO PNK 22	2,5 mm.	22 mm.	Hormigón
CX5650131	CLAVO PNK 27	2,5 mm.	27 mm.	Hormigón
CX5650132	CLAVO PNK 32	2,5 mm.	32 mm.	Hormigón
CX5650133	CLAVO PNK 37	2,5 mm.	37 mm.	Hormigón
CX5650134	CLAVO PNK 42	2,5 mm.	42 mm.	Hormigón
CX5650135	CLAVO PNK 47	2,5 mm.	47 mm.	Hormigón
CX5650136	CLAVO PNK 52	2,5 mm.	52 mm.	Hormigón
CX5650137	CLAVO PNK 57	2,5 mm.	57 mm.	Hormigón
CX5650138	CLAVO PNK 62	2,5 mm.	62 mm.	Hormigón
CX5650139	CLAVO PNK 72	2,5 mm.	72 mm.	Hormigón



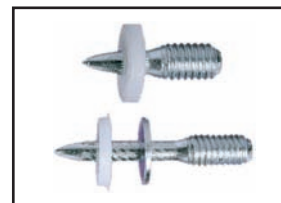
### CARTUCHOS

CODIGO	DESCRIPCION	CALIBRE	CANTIDAD PEINE	MATERIAL BASE
CX5650142	CARTUCHO ROJO	6,8 x 11 H.	10	Hormigón / Hierro
CX5650144	CARTUCHO PURPURA	6,8 x 11 H.	10	Hierro



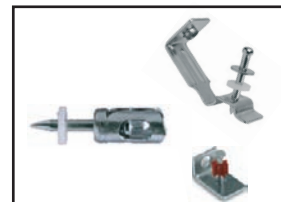
### PERNOS

CODIGO	DESCRIPCION	Ø ROSCA	LONGITUD	MATERIAL BASE
CX5650145	PERNO 450 HIERRO 8-12	M-6 x 8 mm.	12 mm.	Hierro
CX5650146	PERNO 450 HORMIGON 11-27	M-6 x 11 mm.	27 mm.	Hormigón



### CLAVOS ESPECIALES para techos

CODIGO	DESCRIPCION	Ø ROSCA	LONGITUD	MATERIAL BASE
CX5222101	CLAVO TECHO HIL		27 mm.	Hormigón
CX5222103	CLAVO TECHO ROSCADO M-4	M-4	27 mm.	Hormigón
CX5222104	CLAVO TECHO ROSCADO M-6	M-6	27 mm.	Hormigón



### FIJACIONES



FIJACION DE  
ABRAZADERAS



FIJACION DE COMPLEMENTOS  
PARA LA INSTALACION



ATADO DE TABIQUES  
Y CLAVADO DE PLETINAS

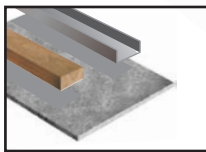


FIJACIONES ESPECIALES  
PARA TECHOS

Muy ligera.  
Fijación de perfiles metálicos  
(hasta 8 mm) sobre hormigón  
o sobre soportes metálicos.  
Certificado CE



### MATERIALES



### DATOS TÉCNICOS

Dimensiones	mm.	356 x 129 x 292
Peso	Kg.	1,9
Presión de trabajo	bar	12 a 13
Coil		100 clavos
Nivel sonoro	dB	84,6

### MODO DE EMPLEO



1.- Conectar el compresor



2.- Seleccionar presión de trabajo



3.- Conectar la manguera al compresor



4.- Conectar la clavadora



5.- Seleccionar e introducir clavo apropiado



6.- Empujar y disparar



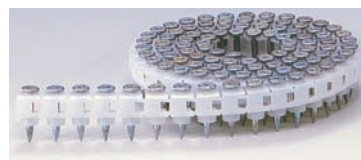
7.- Si la fijación no es correcta volver a regular la presión de trabajo

# CLAVADORA HN-25C

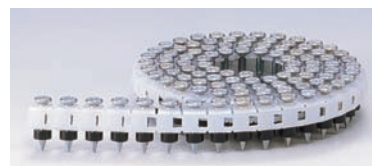
## NEUMÁTICA ALTA PRESIÓN



CODIGO	DESCRIPCION	Ø CLAVO	L-CLAVO	MATERIAL BASE
CX5671101	CLAVO CP-C615V5	Ø 2,5 mm	15 mm.	HIERRO
CX5671102	CLAVO CP-C619V5	Ø 2,5 mm	19 mm.	HIERRO
CX5671103	CLAVO CP-C622V5	Ø 2,5 mm	22 mm.	HORMIGON
CX5671104	CLAVO CP-C625V5	Ø 2,5 mm	25 mm.	HORMIGON



CX5671105	CLAVO CP-C619W0 D.S	Ø 2,5 mm	19 mm.	HIERRO
CX5671106	CLAVO CP-C625W0 D.S	Ø 2,5 mm	25 mm.	HORMIGON



### FIJACIONES



PERFILES SOBRE HORMIGÓN



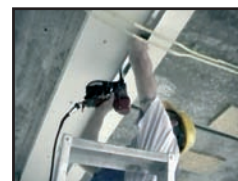
PLETINAS SOBRE METAL



PERFILES SOBRE HORMIGÓN



MADERA SOBRE HORMIGÓN



PLETINAS SOBRE HORMIGÓN

### NEUMÁTICA DE ALTA PRESIÓN



La Tecnología de Alta Presión (25 bar) Introducida en Japón en 1994, por fin disponible en Europa

#### DATOS TÉCNICOS

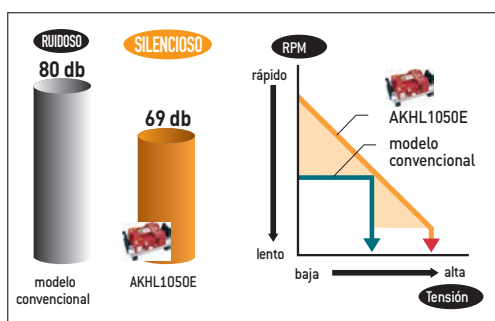
Dimensiones:	276x350x600 mm.
Peso:	25 Kg.
Presión De Trabajo:	29 bar
Motor:	2 CV
Tensión:	230V-50 Hz
Intensidad Nominal:	9 A
Cilindros:	2
Velocidad:	2.350 RPM
Depósito:	10,4 L. 50 L.
Rango Presión de Trabajo:	29 bar-25 bar
Desplazamiento Aire:	120 l/min a 5 bar - 105 l/min a 15 bar - 120 l/min a 5 bar
Llenado Tanque:	190 seg. (desde vacío total) - 25 seg. (presión de trabajo)

# COMPRESOR POWERLITE

## AKHL 1050E



**MOTOR DC CON CIRCUITO INVERSOR**  
Ajusta las RPM del motor para obtener el máximo rendimiento.



**DRENAJE**  
Solamente gire la palomilla y la válvula separa el agua del aire obteniendo un adecuado drenaje. Sistema de apertura y cierre sin tornillos, para evitar fugas de aire

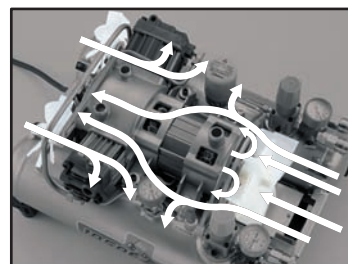


**DISEÑO PARA PERMITIR UNA GRAN MOVILIDAD**  
Solamente 25 kgs. de peso. Dotado de dos asas ergonómicas que le permitirán desplazar fácilmente el compresor hasta el puesto de trabajo.



**DEPÓSITO DE ALTA PRESIÓN**  
Equivalente a un compresor convencional de 50 litros

**4 SALIDAS DE AIRE DISPONIBLES**  
2 Salidas para máquinas de alta presión y 2 salidas para máquinas convencionales



**TRIPLE SISTEMA DE VENTILACIÓN**  
Diseñado con un triple sistema de ventilación para evitar calentamientos del motor

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
C5670102	MANGUERA KH6X30 HP 30 m
C5670103	COMPRESOR ALTA PRESION AKHL 1050E
C5670106	DESHUMIFICADOR Y ENG. ACH-FL1