



FERRALLA



CARACTERÍSTICAS

Adaptable. Una misma máquina sirve para trabajar con los diferentes diámetros de barras, estribos, perchas...

Gatillo de dos posiciones.

Sencilla de manejar. Sin esfuerzo y sin riesgo.

DATOS TÉCNICOS

Peso	1,4 Kg.
Presión de trabajo	6 Kg./cm ²
Consumo a 6 atm	120 l./min.
Velocidad en vacío	2.000 rpm

PARA ATADORA DE FERRALLA



ANGULARES

CODIGO	DENOMINACION
C4991018	SIMCLIP 08850 Barra principal hasta Ø 10 inclusive
C4991050	SIMCLIP 12850 Barra principal Ø 12, 14 y 16
C4991092	SIMCLIP 20870 barra principal Ø20 y 25



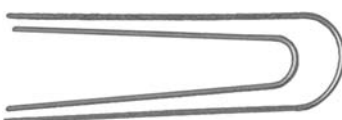
DOBLES, Apropriados para el solape de estribos

CODIGO	DENOMINACION
C4991131	SIMCLIP 51850 Barra principal hasta Ø 16 inclusive
C4991157	SIMCLIP 52850 Barra principal Ø20 y 25



ANGULARES Para barras intermedias

CODIGO	DENOMINACION
C4991205	SIMCLIP 78850 Barra principal hasta Ø 16 inclusive
C4991207	SIMCLIP 72850 Barra principal Ø20 y 25



HORQUILLAS

CODIGO	DENOMINACION
C4991390	SIMCLIP HORQUILLA 95206
C4991315	SIMCLIP HORQUILLA 95209

Diferencia al aplicar el SISTEMA TRENSIM

ESTUDIO DE TIEMPOS

Tiempo medio por nudo ejecutado manualmente	12 seg.
Tiempo medio por nudo mediante TRENSIM	4 seg.
Diferencia	8 seg./nudo

